

F1 - F5 SERIEN – MINDRE FRD HYDRAULIKHAMRE

ANVENDELSESOMRÅDER

Renovering af bygninger/huse

Vejarbejde

Anlægsarbejde og landskabspleje

Brydning af grøfter og render i forbindelse med rør-/kabelnedlægning i hård jord

Byggemodning af grunde og udstykninger

Anvendelse i forbindelse med knusemaskiner i stenbrud og på knusepladser

Nedramning af pæle

FORDELE OG EGENSKABER

- Høj driftssikkerhed
- Minimal vedligeholdelse (ingen påfyldning af nitrogen)
- Stor slagkraft og kapacitet (justerbart olieflow)
- Få bevægelige dele
- Justerbar ventil sikrer maks. ydelse på alle typer minigravemaskiner

DEN RIGTIGE RAMME TIL DET AKTUELLE ANVENDELSESOMRÅDE

- Standardramme monteret med pindbolte og bøsninger
- Standardramme med konsol for topmontering
- LN-ramme med konsol for topmontering (lavt lyd-/vibrationsniveau)



F-SERIES			F1	F2	F3	F4	F5
¹⁾ Arbejdsvægt, standard	kg		67	86	130	172	230
¹⁾ Arbejdsvægt, ²⁾ T-BOX	kg			109	149	200	283
Højde med mejsel, standard	mm		899	1015	1115	1230	1352
Højde med mejsel, T-BOX	mm			1050	1159	1255	1369
Arbejdstryk	min	bar	100	100	100	100	100
	max		140	140	140	140	140
Olieflow	min	l/min	9	14	22	28	38
	max		20	32	42	50	65
Slaghastighed 1/min	min	bpm	900	900	850	750	700
	max		1250	1200	1200	1000	900
Slagenergi	max	joules	160	260	345	490	710
Mejseldiameter Ø	mm		36	45	52	60	68
Slanger, ind. dia. (tryk & retur)	mm		9	12	12	12	12
Basismaskine, vægt	tons		0,5 - 1,5	1 - 2,5	1,5 - 4	2 - 5	3 - 7

¹⁾ Vægt inklusiv mejsel, slanger, pindbolte og bøsninger eller topkonsol. (Iht. til CE direktiv).

²⁾ T-BOX = Ramme med lavt støj- og vibrationsniveau.